

WSAM

MATERIAL HANDLING ENGINEERING & COMPONENTS

*Continuous Reinvention,
Permanent Challenges*

Raspadores

@2025



NUESTRA EMPRESA

WSAM SpA - empresa de ingeniería en manejo de materiales y venta de componentes - manufactura de chutes, transportadores, raspadores, revestimientos de caucho & caucho-cerámico, electroimanes, correas transportadoras de tela & cable de acero, adhesivos, poleas de ingeniería, rodillos, estaciones de carga e impacto y cilindros hidráulicos; ha estado desarrollando durante algunos años innovación y alianzas estratégicas como representante y distribuidor exclusivo de empresas alemanas. Sabemos que una buena limpieza de correa es fundamental para asegurar una operación segura y sustentable, aportando además continuidad operacional impidiendo el desgaste prematuro de polines de carga, retorno y revestimiento de poleas. Dado lo anterior disponemos de raspadores primarios y secundarios diseñados y fabricados con materiales que cumplen con los estándares más estrictos, asegurando con ello calidad y excelencia operacional. Nuestros exhaustivos procesos de inspección, prueba y desarrollo nos permiten garantizar máxima calidad de nuestros productos y servicios.

Junto a lo anterior, mencionar que representamos empresas alemanas como parte del marco de cooperación empresarial bajo el patrocinio del Ministerio Federal De Asuntos Económicos de Alemania tales como:

1. Dürmeier GmbH : Empresa especializada en ingeniería de detalle de mezcladores, dosificadores, electroimanes, separadores, storage buildings y sistemas de control de polvo además de proveer montaje y entrenamiento de los equipos.
2. German Belt GmbH: Empresa especializada en correas transportadoras de tela y cable de acero; además de soluciones de montaje como adhesivos, imprimantes y líquidos limpiadores
3. HPM GmbH: Empresa especialista en diseño y manufactura de cilindros hidráulicos customizados para condiciones extremas de operación.

Para más información de nuestros productos y servicios por favor visitar www.wsam.cl

CERRO EL PLOMO 5931 OF 510 – Las Condes, Santiago
email: contacto@wsam.cl
Fono: +56 9 68455821

www.wsam.cl



WSAM
MATERIAL HANDLING ENGINEERING & COMPONENTS

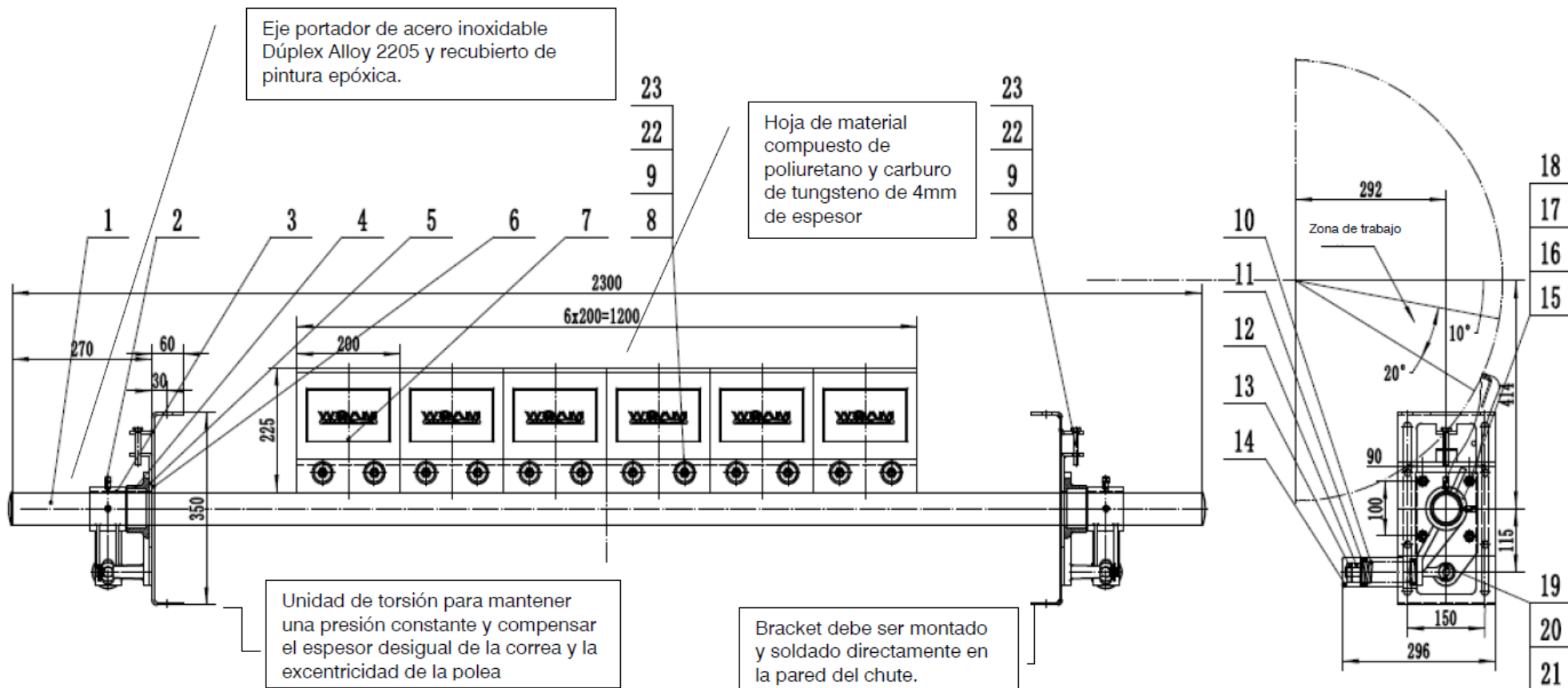
ÍNDICE

01 | RASPADORES PRIMARIOS MODELOS W9T Y OPTIDUR 5

02 | RASPADORES SECUNDARIOS MODELOS W2T Y OPTIDUR 4

01 RASPADOR PRIMARIO W9T

Raspador Primario Cabezal De Polea De Fila Única Con Carburo De Tungsteno Y Estructura Dúplex Alloy 2205



Fabricación y terminaciones estándar para correas entre 600 y 2100mm



01 RASPADOR PRIMARIO W9T

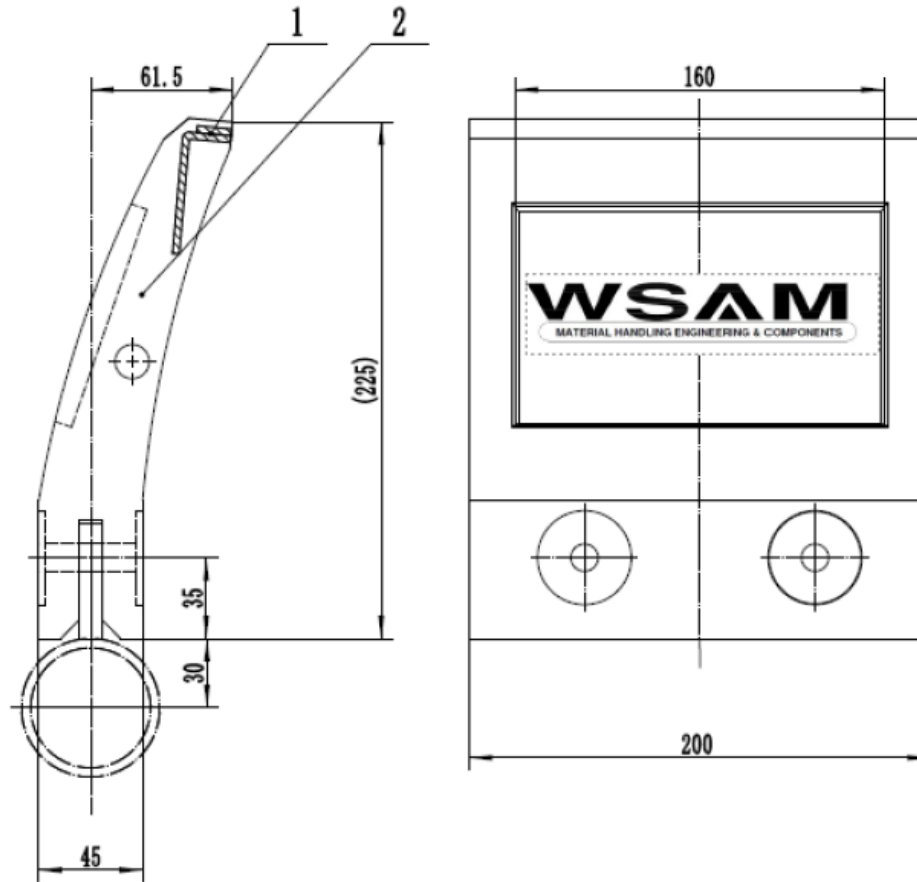
APLICACIONES

- Raspador primario cabezal de polea reforzado que trabaja directamente sobre ella.
- Se puede utilizar sobre correas de cable de acero (ST) o de alta velocidad y/o correas de nylon o EP
- Utilización sobre materiales aglomerados de alta resistencia cohesiva y alto contenido de ácido sulfúrico y/o clorhídrico, material seco, material abrasivo y material fino
- Adecuado para todo tipo de correas transportadoras con uniones vulcanizadas.
- Adecuado para usos bajo condiciones heavy duty y corrosión.
- Para mejor desempeño se recomienda usar en paralelo con raspadores secundarios W2T

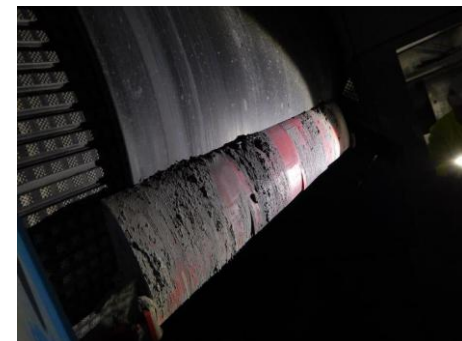
CARACTERÍSTICAS

- Hoja de poliuretano heavy duty con inserto de carburo de tungsteno (2 a 4mm) para una larga vida útil.
- Tensores de giro para un ajuste sencillo.
- Montajes laterales en el chute para una instalación fácil.
- Baja fricción y generación de calor.
- Estructura de acero inoxidable 304L, acero al carbono y dúplex alloy 2205 para una larga vida útil y condiciones extremas de corrosión
- Hojas de material compuesto que ofrecen el máximo de vida útil y aseguran un montaje preciso

Hojas Compuestas De Poliuretano Y Carburo De Tungsteno (TC4)



Medidas del soporte y terminaciones estándar para correas entre 600 y 2100mm



01 RASPADOR PRIMARIO OPTIDUR 5

APLICACIONES

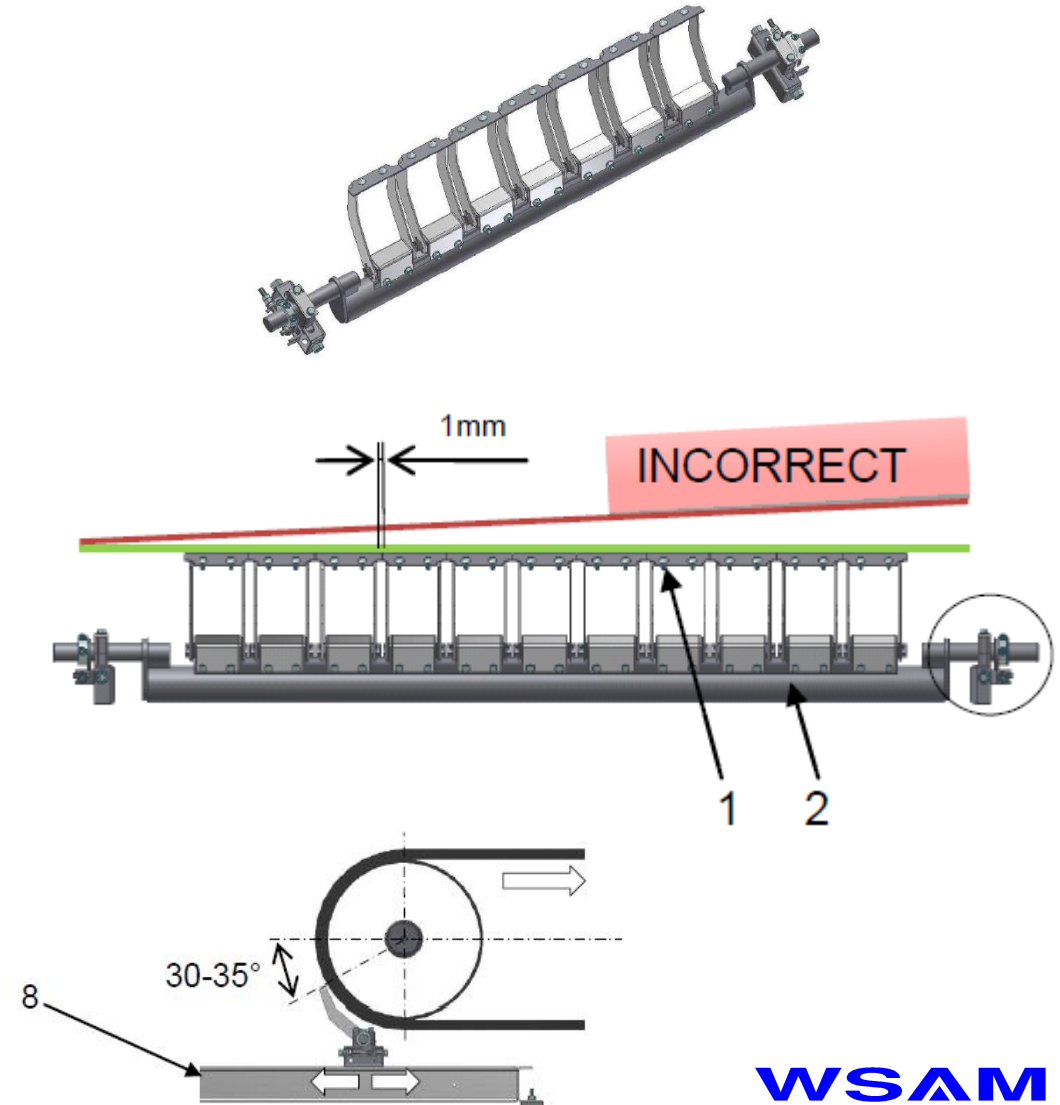
- Raspador primario para cabezal de polea no magnético
- Se puede utilizar en correas de nylon o EP de cualquier velocidad
- Utilización sobre materiales aglomerados de alta resistencia cohesiva y alto contenido de ácido sulfúrico y/o clorhídrico.
- Adecuado para todo tipo de correas transportadoras con uniones vulcanizadas.
- Adecuado para usos bajo condiciones estándares de operación y alta corrosión.
- Para mejor desempeño se recomienda usar en paralelo con raspadores secundarios OPTIDUR 4

CARACTERÍSTICAS

- Hojas metálicas complementadas con carburo de tungsteno (4mm) para una larga vida útil.
- Tensores de giro para un ajuste sencillo.
- Montajes laterales en el chute para una instalación fácil.
- Baja fricción y generación de calor.
- Estructura de acero inoxidable 304L, acero al carbono y dúplex alloy 2205 para una larga vida útil y condiciones extremas de corrosión

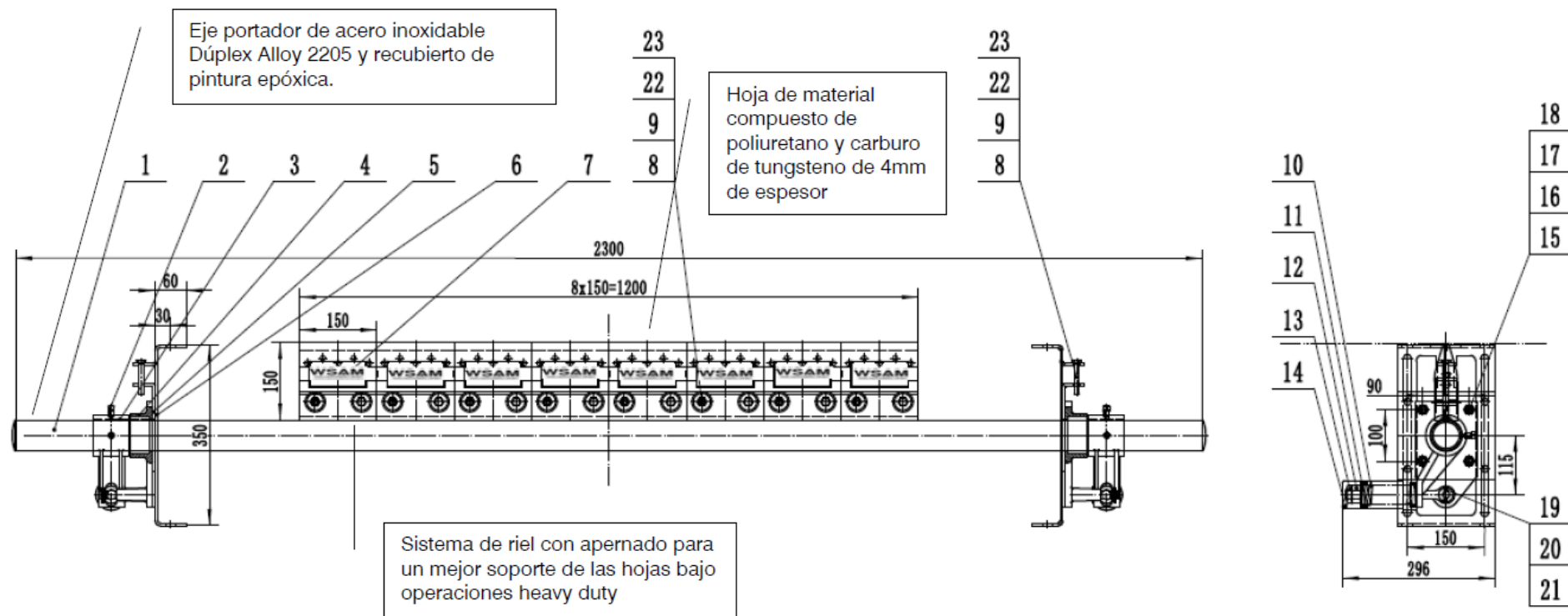
POSICIONAMIENTO Y AJUSTE

- Instalación deber ser hecha por personal especializado
- La distancia entre las hojas metálicas debe ser de 1mm
- El raspador debe estar posicionado entre 30-35° de la línea horizontal de la polea de cabeza
- La presión de contacto sobre la correa por cada segmento debe ser 2-3kgf



02 RASPADOR SECUNDARIO W2T

Raspador Secundario De Fila Única Con Carburo De Tungsteno Y Estructura Dúplex Alloy 2205



Fabricación y terminaciones estándar para correas entre 1050 y 2400mm

Montaje de tensor de giro



02 RASPADOR SECUNDARIO W2T

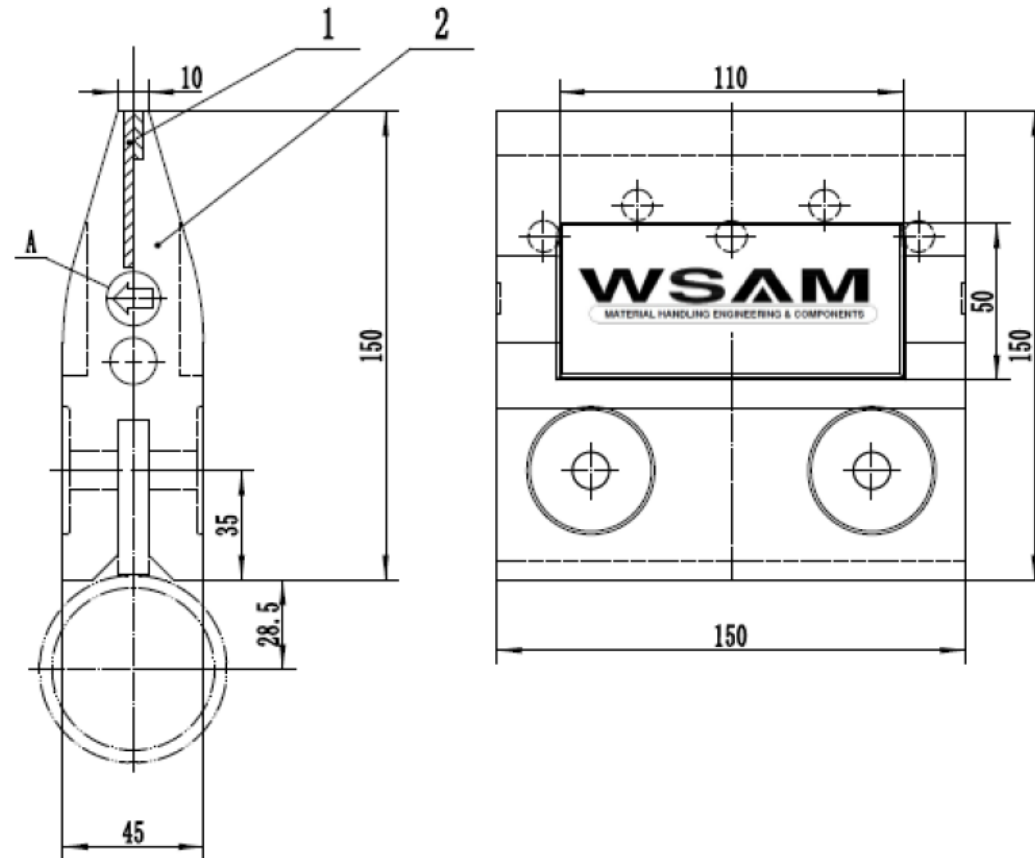
APLICACIONES

- Raspador secundario de limpieza profunda que trabaja inmediatamente al raspador primario W9T
- Se puede utilizar sobre correas de cable de acero (ST) o de alta velocidad y/o correas de nylon o EP
- Utilización sobre materiales aglomerados de alta resistencia cohesiva y alto contenido de ácido sulfúrico y/o clorhídrico, material seco, material abrasivo y material fino
- Adecuado para todo tipo de correas transportadoras con uniones vulcanizadas.
- Adecuado para usos bajo condiciones heavy duty y corrosión.
- Su sistema de torsión asegura una presión constante sobre la correa transportadora

CARACTERÍSTICAS

- Hoja de poliuretano heavy duty con inserto de carburo de tungsteno (2 a 4mm) para una larga vida útil.
- Tensores de giro para un ajuste sencillo.
- Montajes laterales en el chute para una instalación fácil.
- Baja fricción y generación de calor.
- Estructura de acero inoxidable 304L, acero al carbono y dúplex alloy 2205 para una larga vida útil y condiciones extremas de corrosión
- Hojas de material compuesto que ofrecen el máximo de vida útil y aseguran un montaje preciso

Hojas Compuestas De Poliuretano Y Carburo De Tungsteno (TC4)



Medidas del soporte y terminaciones estándar para correas entre 1050 y 2400mm



01 RASPADOR SECUNDARIO OPTIDUR 4

APLICACIONES

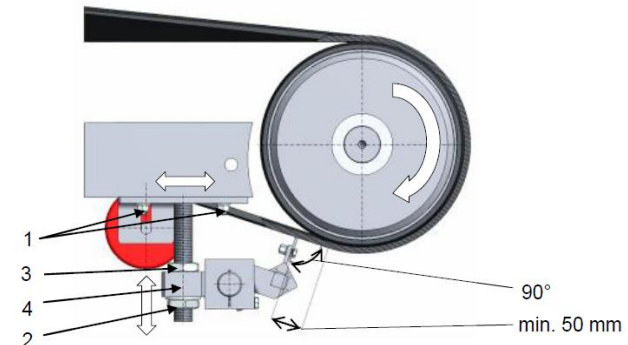
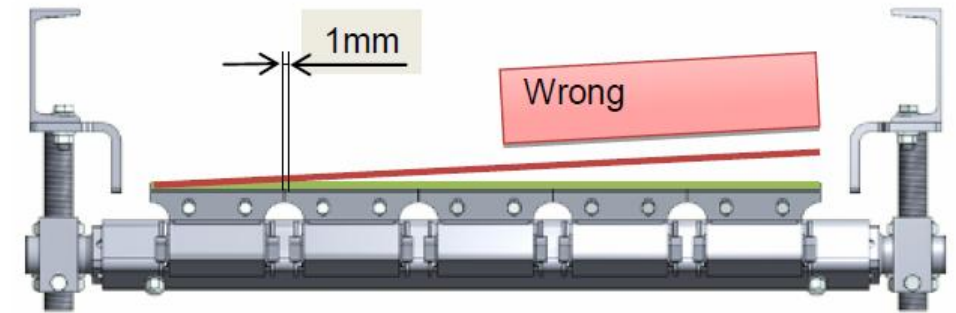
- Raspador secundario para cabezal de polea no magnético
- Se puede utilizar en correas de nylon o EP de cualquier velocidad
- Utilización sobre materiales aglomerados de alta resistencia cohesiva y alto contenido de ácido sulfúrico y/o clorhídrico.
- Adecuado para todo tipo de correas transportadoras con uniones vulcanizadas.
- Adecuado para usos bajo condiciones estándares de operación y alta corrosión.
- Para mejor desempeño se recomienda usar en paralelo con raspadores primarios OPTIDUR 5

CARACTERÍSTICAS

- Hojas metálicas complementadas con carburo de tungsteno (4mm) para una larga vida útil.
- Tensores de giro para un ajuste sencillo.
- Montajes laterales en el chute para una instalación fácil.
- Baja fricción y generación de calor.
- Estructura de acero inoxidable 304L, acero al carbono y dúplex alloy 2205 para una larga vida útil y condiciones extremas de corrosión

POSICIONAMIENTO Y AJUSTE

- Instalación deber ser hecha por personal especializado
- La distancia entre las hojas metálicas debe ser de 1mm
- La hoja del raspador debe ser posicionado a 90° del movimiento de la correa
- La distancia entre las hojas y el punto run-off de la correa transportadora debe ser entre 50-100mm



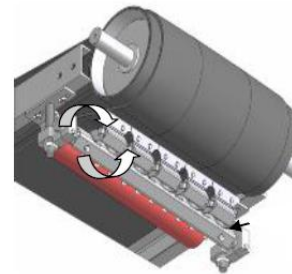
RESUMEN DE PRODUCTOS

SERVICIOS

- MONTAJE Y AJUSTE DE RASPADORES PRIMARIOS Y SECUNDARIOS
- INGENIERIA Y ASESORAMIENTO
- REPARACIÓN DE SISTEMAS DE TRANSPORTE MINERAL

RASPADORES

- RASPADORES PRIMARIOS PARA POLEAS DE CABEZA SEGMENTADOS DE FILA ÚNICA CON HOJAS DE CARBURO DE TUNGSTENO DE ESPESORES DE 2 A 4MM Y ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE, ACERO DUPLEX ALLOY 2205 O ACERO AL CARBONO MODELOS W9T Y OPTIDUR 5
- RASPADORES SECUNDARIOS SEGMENTADOS DE FILA ÚNICA CON HOJAS DE CARBURO DE TUNGSTENO DE ESPESORES DE 2 A 4MM Y ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE, ACERO DUPLEX ALLOY 2205 O ACERO AL CARBONO MODELOS W2T Y OPTIDUR 4
- SISTEMA DE AJUSTE POR TORSIÓN
- RASPADORES PRIMARIOS PARA CORREAS TRANSPORTADORAS DE 600 A 2100MM DE ANCHO
- RASPADORES SECUNDARIOS PARA CORREAS TRANSPORTADORAS DE 900 A 2400MM



WSAM

MATERIAL HANDLING ENGINEERING & COMPONENTS

*Continuous Reinvention,
Permanent Challenges*

RASPADORES

@2025